

## КЛЕЙ ДЛЯ ПЕНОСТЕКЛА «ИЗОСТЕК-56»

### 1. ОПИСАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ КЛЕЯ



Клей «ИЗОСТЕК-56» – двухкомпонентный полимерцементный клей, предназначенный для приклейки блоков пеностекла без покрытия и кашированных плит, изделий из пеностекла к поверхностям из цемента, бетона, кирпича, стали и склейки изделий между собой, а также для герметизации швов между плитами и в качестве защитного состава.

Клей БК 56 образует эластичный слой, который устойчив к воздействию влаги, обладает низкой паропроницаемостью, не подвержен гниению и не разлагается под воздействием агрессивных факторов окружающей среды.

### 2. ПРИМЕНЕНИЕ

#### Подготовка поверхности:

Изолируемая поверхность должна быть чистой, сухой, свободной от следов смазки, пыли, ржавчины, масла, влаги, окалины. Покрытия, обработанные растворителями, должны быть тщательно очищены. Гладкое основание желательно обработать металлической щеткой или наждачной бумагой для придания поверхности большей шероховатости с целью повысить адгезию. На впитывающих поверхностях рекомендуется использовать грунтовку для улучшения адгезионных свойств клея.

#### Подготовка клея:

Перед применением клея необходимо подготовить следующее оборудование и материалы:

- Для смешивания компонентов понадобится электродрель мощностью не менее 600 Вт с насадкой «миксер» или другое перемешивающее устройство;
- Для нанесения клея на поверхность необходимы: шпатель, зубчатый шпатель с зубом 4-8 мм в зависимости от поверхности на которую осуществляется приклейка;
- Для очистки инструментов понадобится: емкость, очищающая жидкость, ветошь;
- Перед смешиванием уточнить предполагаемый объем работ;
- Компоненты смешиваются непосредственно в ведре (если необходимое количество клея меньше чем в упаковке, то смешивание производится отдельно в равномерном соотношении);
- размешать первый компонент миксером в течение трех минут;
- постепенно добавлять второй компонент и перемешивать до получения однородной смеси.
- рабочая температура для производства работ – от плюс 2°С до плюс 35°С;

#### Методика нанесения:

Клей «ИЗОСТЕК-56» можно наносить как на одну (предпочтительно), так и на обе склеиваемые поверхности. При нанесении на одну из склеиваемых поверхностей, клей наносится на пеностекло. Для равномерного и более экономичного нанесения клея «ИЗОСТЕК-56» используется зубчатый шпатель с размером зуба от 4 до 8 мм (в зависимости от поверхности). При применении в качестве защитного или промежуточного слоя клей наносится обычным шпателем.

При работе с клеем «ИЗОСТЕК-56» необходимо:

- периодически чистить инструменты (по мере их загрязнения);
- закрывать ведро со смесью, если клей не используется;
- во время работы удалять излишки клея, выступившие из плоскости склеивания;
- при перерывах во время монтажа (8 часов и более), перед монтажом новых элементов, поверхность подсохшего клея зачистить металлической щеткой (придать шероховатость).

#### Очистка инструментов:

Инструмент очищается водой, пока клей еще не затвердел.

#### Меры предосторожности:

Никаких специальных мер предосторожности не предусмотрено.



### 3. УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

#### Упаковка:

Клей «ИЗОСТЕК-56» поставляется: первый компонент в мешке 25 кг, второй компонент в пластиковых канистрах по 7 кг, которые смешиваются перед применением.

#### Хранение:

Хранить в сухом, защищенном от холода месте. Защищать от прямых солнечных лучей.

Температура хранения от 0<sup>0</sup> до +45<sup>0</sup>С.

Срок хранения без потери свойств – 1 год, со дня изготовления в герметично закрытой таре производителя.

### 4. ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Двухкомпонентный полимерцементный клей
Эксплуатационный температурный диапазон	От минус 45°С до +150°С
Температура проведения работ	От плюс 2°С до +35°С
Время проведения работ при 20°С	До 2,5 часов
Морозостойкость	F300
Плотность	1,25 кг/дм3
Цвет	Серый
Консистенция	пастообразная
Растворитель	Не нужен

Описанные характеристики являются средними данными, полученными при заводских измерениях, при температуре 20°С. Могут изменяться в зависимости от качества (степени) смешивания, метода нанесения, толщины слоя и атмосферных условий во время нанесения и после него, а именно – температуры, относительной влажности, воздействия солнечных лучей, ветра и т.д. В особенности это относится к времени затвердения слоя.

### 5. РАСХОД

В качестве клеевого соединения: от 2,5 кг/м<sup>2</sup> до 4 кг/м<sup>2</sup>.

Показатели расхода приводятся как ориентировочные, на практике они зависят от множества факторов, включая состояние поверхности, толщину слоя теплоизоляции, размеры деталей из пеностекла, методику нанесения и квалификацию рабочих.

ООО "Навитэс"  
ОГРН 5157746198363  
ИНН 7718291197  
КПП 771801001



**НавитЭс**

[info@navites.ru](mailto:info@navites.ru)  
**+7 495 775 0 227**  
[www.navites.ru](http://www.navites.ru)